

Las mesas de corte más productivas para la producción de packaging, rotulación en gran formato y expositores

LAS KONGSBERG C SERIES

KONGSBERG
Precision Cutting Systems

Kongsberg C

LAS MAYORES PRESTACIONES SE CONSIGUEN CON LA PLATAFORMA MÁS SÓLIDA DEL SECTOR

La Kongsberg C Series está construida para las mayores prestaciones, redefiniendo las posibilidades del acabado digital.

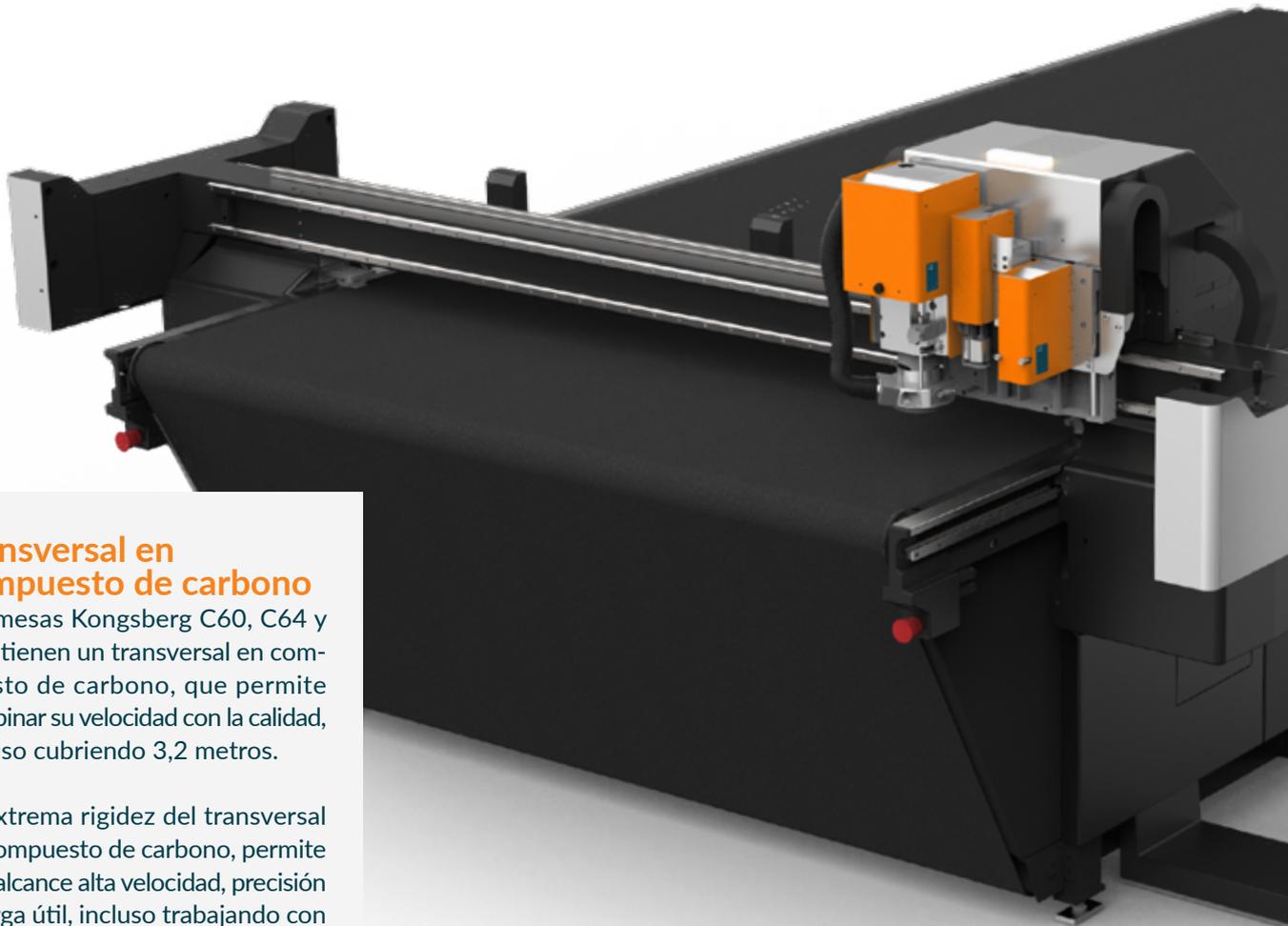
La Kongsberg C ofrece velocidad (100 m/min - 66 pulg/seg) y aceleración (hasta 1,7 G) con movimientos de herramienta rápidos y precisos, que hacen posible la producción de alta calidad, incluso trabajando bajo los plazos de entrega más críticos.

La mesa de corte Kongsberg C proporciona unas prestaciones modélicas que son posibles gracias a su avanzada y sólida ingeniería. La mesa de corte utiliza la tecnología aeroespacial, que combina la superficie de la mesa en compuesto de aluminio, el sistema de tracción por engranaje y piñón y el mapeado dinámico de la mesa. Todas estas funciones garantizan que la mesa proporcione la mayor precisión y consistencia de corte.

Transversal en compuesto de carbono

Las mesas Kongsberg C60, C64 y C66 tienen un transversal en compuesto de carbono, que permite combinar su velocidad con la calidad, incluso cubriendo 3,2 metros.

La extrema rigidez del transversal de compuesto de carbono, permite que alcance alta velocidad, precisión y carga útil, incluso trabajando con los materiales más exigentes.



Presentación: Kongsberg C Edge

Excepcional calidad a un precio sobresaliente. Aumenten su productividad con su alta velocidad (75 m/min) y aceleración (1 G), y asombren a sus clientes con los impresionantes resultados de alta calidad y rapidez de entrega.

A medida que crece su empresa, la Kongsberg C Edge evoluciona con ustedes y se puede ampliar fácilmente en velocidad y en aceleración.



Kongsberg C20



Kongsberg C24 /
Kongsberg C Edge 24



Kongsberg C44 /
Kongsberg C Edge 44



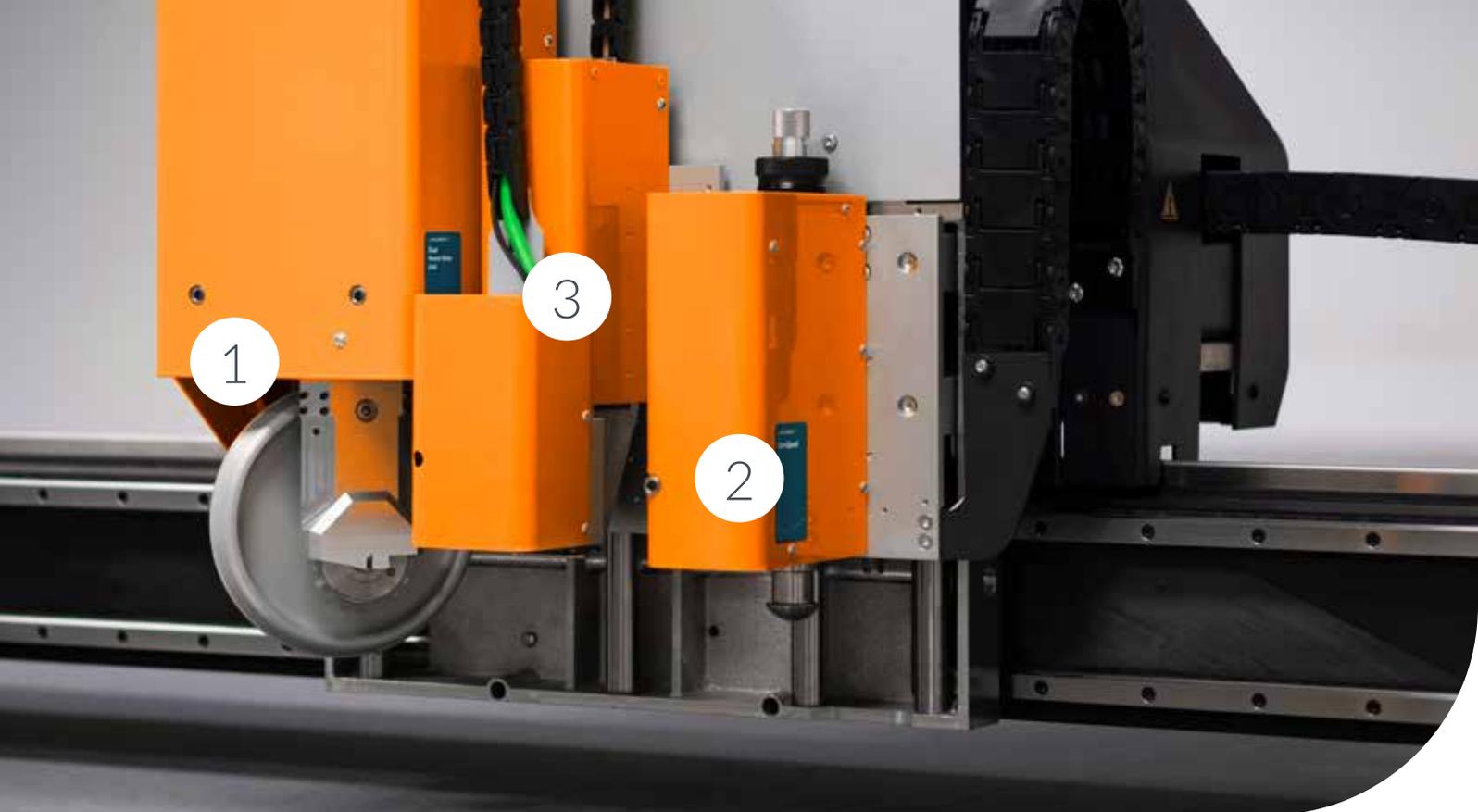
Kongsberg C60 /
Kongsberg C Edge 60



Kongsberg C64 /
Kongsberg C Edge 64



Kongsberg C66



REDEFINIENDO LA PRODUCTIVIDAD CON UTILLAJE DE ALTAS PRESTACIONES

La gama de prestaciones de la Kongsberg C funciona con una amplia variedad de unidades opcionales de herramienta. Durante la producción se dispone de varias combinaciones de herramientas, según los materiales que se desean procesar. El sistema de utillaje incluye un sensor de grosor del material y una cámara opcional para el registro con el material impreso y el no impreso. Las prestaciones del utillaje en la Kongsberg C aumentan su productividad y calidad.



Unidad VariAngle

La exclusiva unidad VariAngle es una herramienta de corte V-notch que corta en cualquier ángulo entre 0° y 60°.

- › El corte V-notch con ángulos diferentes ya no precisa la intervención del operador. Supone un ahorro de tiempo enorme.
- › Permite desarrollar un nuevo potencial creativo a los diseñadores de expositores para punto de compra.
- › Al minimizar la manipulación por parte del operador, elimina riesgos de seguridad.

1. Posición de la Unidad Heavy Duty Tool

- › La Herramienta Heavy Duty, puede trabajar con:
 - › Ruedas de hendido de gran tamaño para materiales con base de reciclado y placas de alta resistencia
 - › Inserciones de muesca en V para material ondulado de triple pared, placas con celdas hexagonales y placas compactas
 - › 50 kg de fuerza descendente para los mejores resultados en hendido y perforado
 - › Inserción de cuchilla recta para cortes largos rectos en placas de materiales de alta resistencia
 - › Inserción de cuchilla de hendido para placas de polipropileno
- › Unidad de Fresado de Alta Potencia
- › Unidad de Corte de Espuma
- › La Unidad Dual Heavy Duty opcional combina dos ruedas independientes en una misma unidad de alta potencia. Esta unidad permite cortar, hendir y perforar un mismo trabajo, sin necesidad de cambiar herramientas.
- › Unidad VariAngle

2. Posición de Herramienta Rápida

- › Herramienta VibraCut de alta frecuencia, Herramienta VibraCut y Herramienta CorruSpeed
Herramientas de reciprocidad y estáticas para placas de ondulado, desde micro ondulado hasta triple pared, placas con núcleo de papel, placas de espuma y paneles de espuma delgados
- › Herramienta Cuchilla Hi-Force, Herramienta Psaligraphy y Herramienta Cuchilla RM
Herramientas de cuchilla estática para materiales compactos; papel, cajas plegables, placas compactas y hojas de materiales sintéticos como PVC, polipropileno, policarbonato, etc.
- › Herramienta PressCut
Herramienta para vinilo adhesivo con cuchilla de presión programable.
- › Herramienta RotaCut
Herramienta de cuchilla rotativa motorizada, para materiales textiles
- › Herramienta Braille
La herramienta para la confección de rótulos Braille, funciona junto con la herramienta de fresado

3. Posición de la Inserción

- › Inserción para Herramienta de Perforado
- › Inserción para Pluma Esferógrafo
- › Herramienta Rotulador

Formas o estructuras 2D o 3D en cualquier material. El único límite es la creatividad, cuando se produce con una mesa de corte Kongsberg C.



Rotulación rígida



Expositores



Packaging en ondulado



Cartón plegable



Plástico ondulado



Rotulación flexible

MAYOR PRODUCCIÓN CON LA AUTOMATIZACIÓN INTELIGENTE



Producción MultiZona

La producción MultiZona permite cargar dos hojas simultáneamente y maximizar la capacidad de producción en su mesa de corte Kongsberg, sin necesidad de costosas adiciones para automatización.

El Modo de Operación MultiZona permite al operario preparar una zona, mientras la mesa procesa la otra, con cambio automático cuando se completa una zona, así aumenta extraordinariamente la productividad y el rendimiento.

Se puede montar un panel opcional de control de zona en la cubierta lateral de la mesa, proporcionando la posibilidad de ahorrar tiempo conociendo que la zona ya está lista para producción, y también el control manual del vacío.

Producción de Códigos de Barras

Garantiza la producción consistente, la calidad final, y se recomienda especialmente cuando se alinean varios trabajos individuales. La cámara leerá el código de barras automáticamente y aplicará el utillaje correcto y sus parámetros de producción.

- › QR
- › Data Matrix
- › Code39
- › Soporte para varias pilas
- › Soporte para MultiZona



Automatización de la hoja

El Alimentador y Apilador de Placas Kongsberg Automate, es una solución de fácil utilización para la manipulación del material de palet a palet. Con su altura de pila de 915 mm/36 pulg. y rápidos ciclos de carga automática, es la solución óptima para la producción en todos los materiales habituales para packaging y expositores. Combinado con la cámara en el lado inferior, queda garantizado el registro completo en cada hoja, sin lugar para errores.

Nosotros entendemos que la calidad es lo más importante en toda su producción. El alimentador de placas Kongsberg elimina el riesgo de los daños que se producen con el manipulado manual, y garantiza que el material impreso se traslade a la mesa de corte con precisión y cuidado.





La automatización robótica aporta un nuevo mundo de posibilidades

La manipulación robótica del material, incorpora a la planta del taller las ventajas más avanzadas de la automatización industrial. El brazo robótico carga y descarga automáticamente el material con alineación perfecta, para soportar la producción de palet a palet y trabaja sin intervención humana.

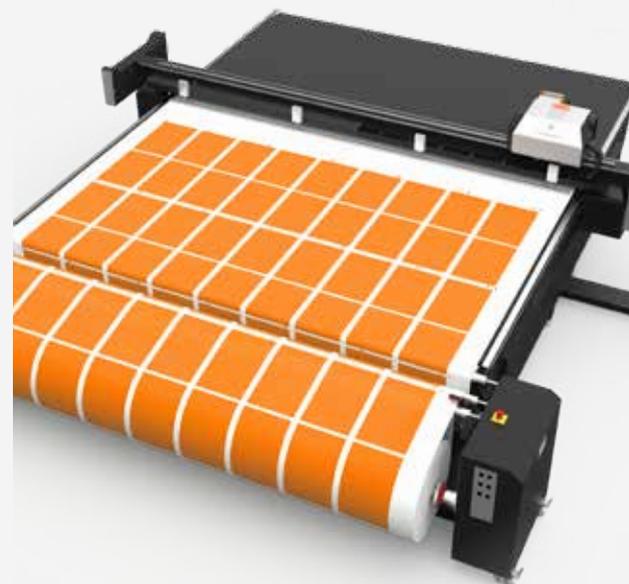
Las pinzas pueden trabajar con una amplia gama de materiales y el tiempo de producción en corte se maximiza a todo su potencial.

Las celdas pueden configurarse totalmente según sus necesidades. Cuando su empresa necesite más, la expansión futura es siempre una opción sin necesidad de una fuerte reinversión.

El Alimentador por Bobina Motorizado, para rotulación en material blando

El alimentador de bobina garantiza la alimentación consistente del material a la cinta transportadora de la mesa, incluso si la bobina se ha enrollado defectuosamente después de la impresión.

Con capacidad para bobinas grandes y pesadas, y equipado con mecanismos para manipular sustratos difíciles, el alimentador de bobina motorizado es vital para conseguir la producción continua con alta calidad de producción. Combinado con nuestra Unidad de Recogida, puede soportar la producción real de bobina a bobina.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	C20	C24	C44	C60	C64	C66	
Área de trabajo	1680 x 1430 66x56	1680 x 3200 66 x 126	2210 x 3200 87 x 126	3210 x 1600 126.37 x 63	3210 x 3200 126.37 x 126	3210 x 4800 126.37 x 189	mm pulg.
Área de trabajo, Producción MZ, Sobremesa MZ (opcional)	n/d	1680 x 1450 66 x 57	2210 x 1450 87 x 57	n/d	3210 x 1600 126 x 63	3210 x 2210 126 x 87	mm pulg.
Anchura máx. del material, sin cinta transportadora	1740 x 1900 68 x 75	1740 x 3700 68 x 146	2270 x 3700 89 x 146	3330 x 2125 131 x 83½	3330 x 3730 131 x 147	3330 x 5330 131 x 210	mm pulg.
Anchura máx. de material, con cinta transportadora	1680 66	1680 66	2210 87	3210 126½	3210 26½	n/d	mm pulg.
Dimensiones generales incl. estación de trabajo	3600 x 2300 142 x 91	3600 x 3900 142 x 154	4100 x 3900 161 x 154	5100 x 2320 201 x 91½	5100 x 3920 201 x 154½	5100 x 5520 201 x 217	mm pulg.
Dimensiones generales, excluyendo la estación de trabajo	2760 x 2300 109 x 91	2760 x 3900 109 x 154	3260 x 3900 128 x 154	4260 x 2320 168 x 91½	4260 x 3920 168 x 154½	4260 x 5520 168 x 217	mm pulg.
Peso	800 1765	600 1325	800 1760	800 1760	1300 2870	1750 3960	kg libras
Velocidad máx. C	100 m/min - 66 pulg/seg - 1666 mm/seg						
Velocidad máx. C Edge	75 m/min - 49 pulg/seg - 1250 mm/seg					n/d	
Aceleración máx. C	1,72 G	1,72 G	1,65 G	1,57 G	1,57 G	1,57 G	
Aceleración máx. C Edge	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	
Secciones de vacío	4	8	8	4	8	8	
Espacio de transversal (excl. mantilla base para corte)	70 mm - 2,75 pulg.						

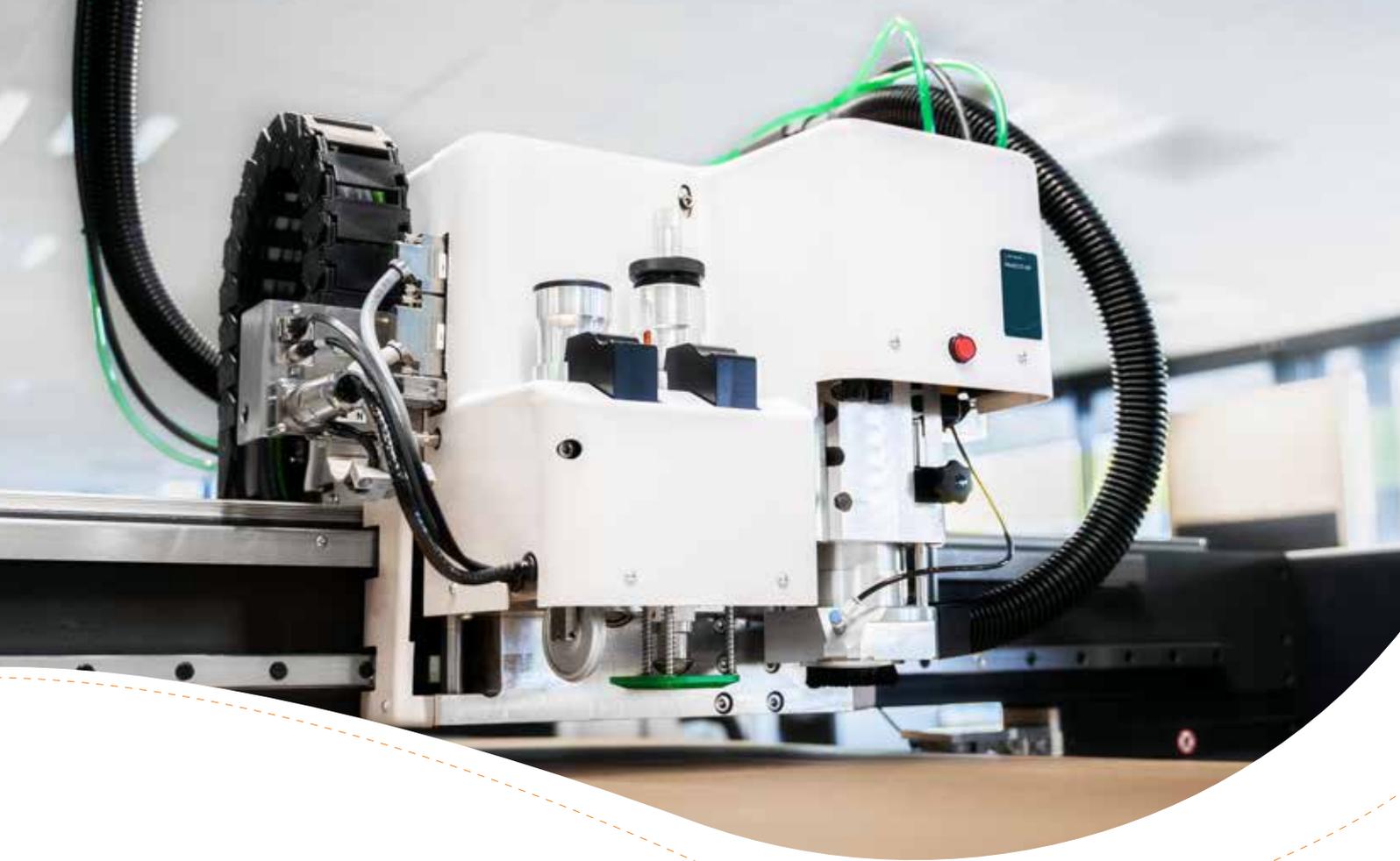
Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535 Gander Creek Dr, Suite B, Miamisburg, OH 45342 | info.na@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.apac@kongsbergsystems.com

kongsbergsystems.com

KONGBERG
Precision Cutting Systems



Las mesas de corte más versátiles para rotulación, expositores y packaging

LAS KONGSBERG X SERIES

KONGSBERG
Precision Cutting Systems

Kongsberg X

LA PRODUCCIÓN MÁS COMPLEJA RESULTA FÁCIL, CON LA PLATAFORMA MÁS FLEXIBLE DE SU SECTOR

En un mundo con rápidos cambios tecnológicos, es importante invertir en un equipo que ofrece toda la flexibilidad de crecimiento para las necesidades futuras de su empresa.

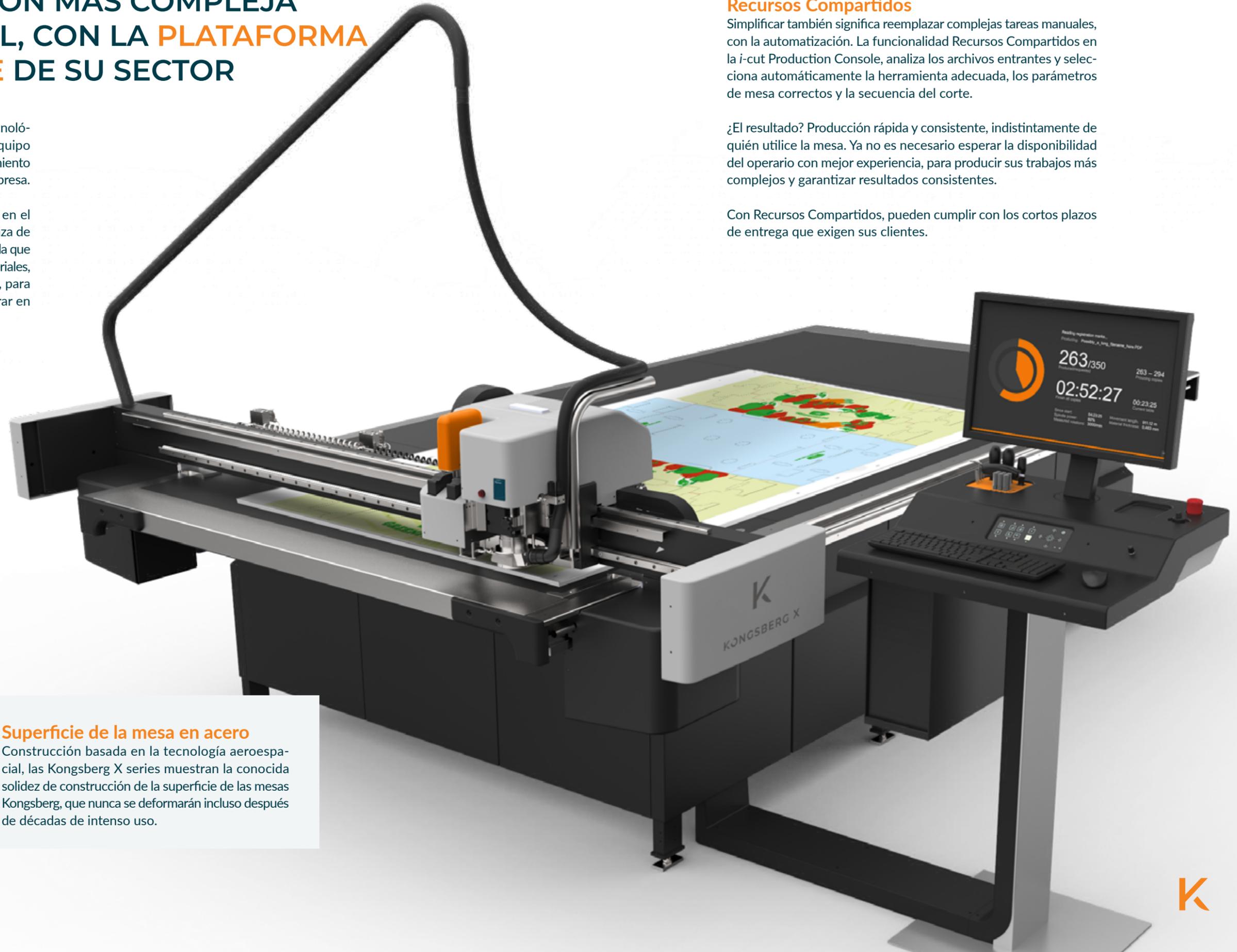
Con la Kongsberg X, pueden invertir en el equipo que precisan hoy, en la confianza de que se puede ampliar fácilmente a medida que crezca su empresa. Añadan nuevos materiales, nuevas aplicaciones o más capacidad, para poder aumentar en volumen y penetrar en nuevos segmentos de mercado.

Recursos Compartidos

Simplificar también significa reemplazar complejas tareas manuales, con la automatización. La funcionalidad Recursos Compartidos en la i-cut Production Console, analiza los archivos entrantes y selecciona automáticamente la herramienta adecuada, los parámetros de mesa correctos y la secuencia del corte.

¿El resultado? Producción rápida y consistente, indistintamente de quién utilice la mesa. Ya no es necesario esperar la disponibilidad del operario con mejor experiencia, para producir sus trabajos más complejos y garantizar resultados consistentes.

Con Recursos Compartidos, pueden cumplir con los cortos plazos de entrega que exigen sus clientes.



Superficie de la mesa en acero

Construcción basada en la tecnología aeroespacial, las Kongsberg X series muestran la conocida solidez de construcción de la superficie de las mesas Kongsberg, que nunca se deformarán incluso después de décadas de intenso uso.



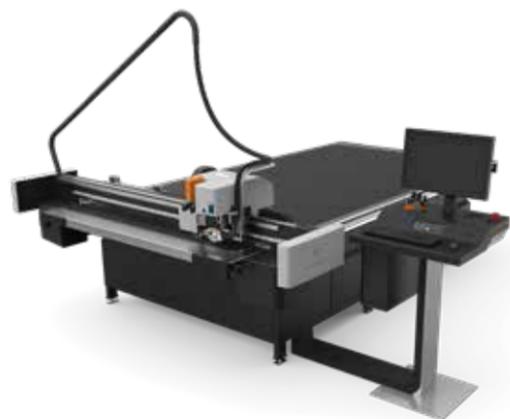
KONGSBERG X SERIES: 3 KITS DE APLICACIÓN PARA SU VERSATILIDAD

Indistintamente de si producen rótulos 2D, expositores 3D, o envases; y del material con el que ustedes trabajan, la mesa de corte Kongsberg X resolverá el reto.

Los kits de aplicación para la Kongsberg X (Short Run, Production, y Flexo) facilitan elegir la configuración adecuada para su actividad. Además, la libertad de opciones de ampliación convierte sus posibilidades en casi ilimitadas.

Kongsberg X Short Run

- › Para confección de muestras, producción de series cortas y otras tareas relacionadas con el packaging
- › Producción sobre una amplia gama de materiales, con menos cambios manuales de herramienta
- › Carga de herramientas extra rápida, con reconocimiento y calibración automáticos
- › Disponible con mantilla base de fieltro o de PVC



Kongsberg X Production

- › Para la producción de rotulación, packaging o expositores
- › Gran calidad para cualquier trabajo o aplicación.
- › Posibilidad de añadir un sistema transportador, para apoyar la alimentación automatizada de placas y de bobina
- › Amplia variedad de opciones de fresado para igualar sus necesidades de productividad
- › Registro perfecto entre impresión y corte



Kongsberg X Flexo

- › Corte de planchas de flexografía y de trozos
- › Funciona mano a mano con su dispositivo de exposición, tanto convencional como digitalmente
- › Encaja en un flujo de trabajo creado a medida, definido con el equipo Esko de Flexografía Digital
- › También se puede equipar para producir cajas de envío personalizadas, para sus planchas acabadas

¡O INICIEN SU ACABADO DIGITAL CON LA KONGSBERG X EDGE

La Kongsberg X Edge es la versión de la Kongsberg X para el nivel de iniciación.

La Kongsberg X Edge proporciona velocidades de 30 m/min con aceleración 0,3 G y puede trabajar con la gama completa de materiales para expositores, rotulación y packaging.

Ampliable en campo: Añadan potencia a medida que crece su empresa

La Kongsberg X Edge se puede ampliar hasta una mesa Kongsberg X completa. A medida que crece su empresa, la Kongsberg X Edge evoluciona con ustedes y se puede **ampliar fácilmente** en velocidad y en aceleración, garantizando que continúe cubriendo las necesidades de su empresa.

- ☑ Alta velocidad de producción
- ☑ Excepcional calidad de corte

- ☑ Completamente ampliable
- ☑ Precio muy atractivo



CABEZALES DE HERRAMIENTAS KONGSBERG X: POTENTES Y VERSÁTILES



MultiCUT-HS / HP

El eje MultiCUT-HS es la opción perfecta para el taller que desea soportar una amplia variedad de materiales y aplicaciones, con los cambios mínimos durante tiempo considerable. El cabezal permite pasar desde el corte en superficie del vinilo, hasta el fresado de ACM, sin necesidad de intervención manual y sin disminuir su excelente calidad de acabado.

La MultiCUT-HP (High Power) está equipada con un eje de fresado muy potente y refrigerado por agua, que permite velocidades de producción varias veces más rápidas que otras alternativas con menos potencia. Esta es una elección excelente para los talleres que precisan ciclos de fresado de larga duración y/o que trabajan mucho con materiales muy resistentes (placas gruesas de materiales acrílicos, madera/MDF y compuestos de aluminio).

FlexiHead

FlexiHead ofrece un corte extremadamente preciso y potente sobre todo tipo de materiales flexibles y delgados (papel, caja plegable, textiles, vinilos...). Tres estaciones para herramientas configurables, acomodan toda la gama de inserciones de herramienta estándar. Dispone de inserciones especialmente diseñadas para cuchillas y herramientas de hendido, destinadas a la producción de cajas plegables, con el mismo alto rendimiento que para trabajos en cartón ondulado.



PowerHead

PowerHead destaca para materiales resistentes (placas de celda hexagonal, pared triple y placas de reciclado...). Incluye ruedas de hendido de 150 mm (6") de diámetro, y presión adicional de hendido con fuerza descendente equivalente a 50 kg (110 lbs). Las ruedas grandes permiten hendir placas con alto contenido de reciclado, sin romper el soporte. El adaptador de cuchilla también ofrece el corte de muesca en V con esquinas en ángulo limitado y doblados extremadamente precisos, cuando se producen contenedores muy resistentes y expositores con placa de papel maciza.

FoamHead

FoamHead usa una cuchilla de reciprocidad para trabajar con materiales de espuma, en grosor máximo de 86 mm [3 3/8"]. Con las cuchillas de borde dentado, también puede trabajar con placas de papel gruesas de celda hexagonal. Tres adaptadores de hoja controlan la longitud de la cuchilla, para poder adaptarse al grosor del material. Además, gracias al avanzado control del eje Z, resulta fácil programar cortes parciales con una profundidad precisa.



FRESAS Y CUCHILLAS QUE MARCAN LA DIFERENCIA



Intercambio de herramientas rápido y sin errores

Intercambiar las herramientas en una Kongsberg X resulta rápido, sencillo y a prueba de errores. Basta con insertar una herramienta y pulsar Inicio. Cada herramienta está identificada por un código de barras exclusivo, con sus parámetros de herramienta guardados en la memoria, evitando así los errores del operador.



Herramienta cuchilla Psaligraphy para el corte con los detalles más finos

La herramienta cuchilla Psaligraphy permite cortar complicados detalles en papel y caja plegable, a un nivel de calidad sin precedentes. Produzcan productos como felicitaciones, tarjetas de invitación, artículos para promoción y muestras en caja plegable, con alta precisión, y cortes limpios.

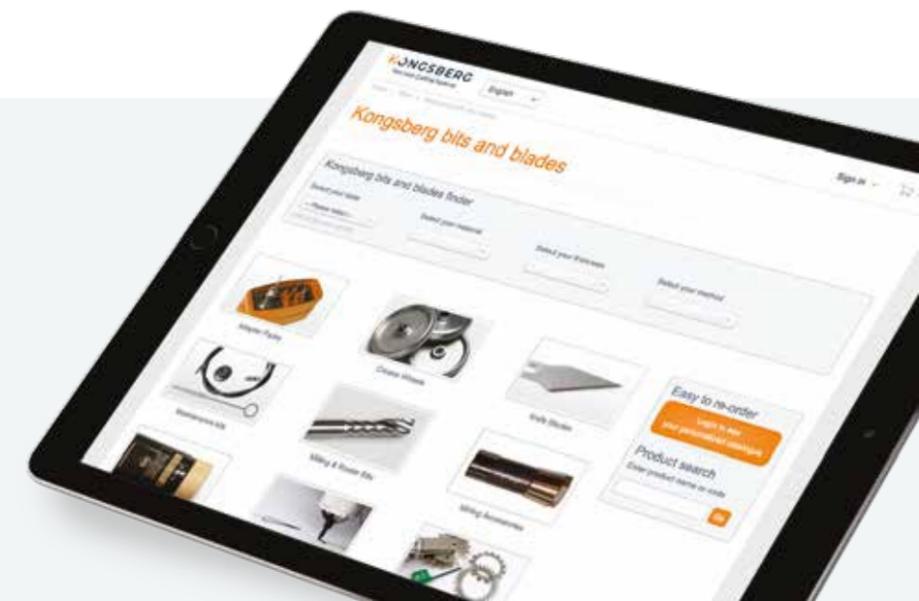


Herramienta CorruSpeed para la mejor calidad

La CorruSpeed es una herramienta de gran impacto para materiales de cartón ondulado. Corta sin oscilación y proporciona una calidad sorprendente a la máxima velocidad de la máquina. CorruSpeed trabaja con grosores de material hasta ondulado BC.

Adquieran online sus puntas y cuchillas

Cursen sus pedidos rápidamente en la tienda Kongsberg Store, de las puntas y cuchillas adecuadas para cada material. Utilicen el buscador de puntas y cuchillas en www.kongsbergstore.com



AUTOMATIZACIÓN KONGSBERG

Aumenten las prestaciones de sus mesas Kongsberg con opciones de automatización en hardware.

Automatización de la hoja

El Alimentador de Placas Kongsberg (iBF), es una solución de fácil utilización para la manipulación del material.

Nosotros entendemos que la calidad es lo más importante en toda su producción. El Alimentador de Placas Kongsberg elimina el riesgo de los daños que se producen con el manipulado manual, y garantiza que el material impreso se traslade a la mesa de corte con la precisión y el cuidado adecuados.

La alimentación por bobina automatizada también está disponible, y se puede integrar totalmente con la alimentación por hoja para cubrir las necesidades de gran volumen de producción con diferentes tipos de material; la automatización para hojas está disponible para las Kongsberg X y las Kongsberg X Edge.



Producción MultiZona

Manipulación automatizada de materiales flexibles

La Unidad de Recogida Kongsberg y el Alimentador de Bobina para materiales flexibles, hacen más fáciles los flujos de trabajo de bobina a bobina. La unidad hace muy fácil el acabado de los trabajos impresos digitalmente en bobina, y también recoger las mermas.

Esta Unidad de Recogida es sencilla de instalar para cualquier mesa Kongsberg equipada con un sistema de alimentación por cinta transportadora. La unidad funciona sencillamente y puede apartarse fácilmente cuando no es necesaria.

Producción MultiZona

La producción MultiZona permite cargar dos hojas simultáneamente y maximizar la capacidad de producción en su mesa de corte Kongsberg, sin necesidad de añadir automatización.

El Modo de Operación MultiZona permite al operario preparar una zona, mientras la mesa procesa la otra, con cambio automático cuando se completa una zona, así aumenta extraordinariamente la productividad y el rendimiento.

Se puede montar un panel opcional de control de zona en la cubierta lateral de la mesa, proporcionando la posibilidad de ahorrar tiempo conociendo que la zona ya está lista para producción, y también el control manual del vacío.



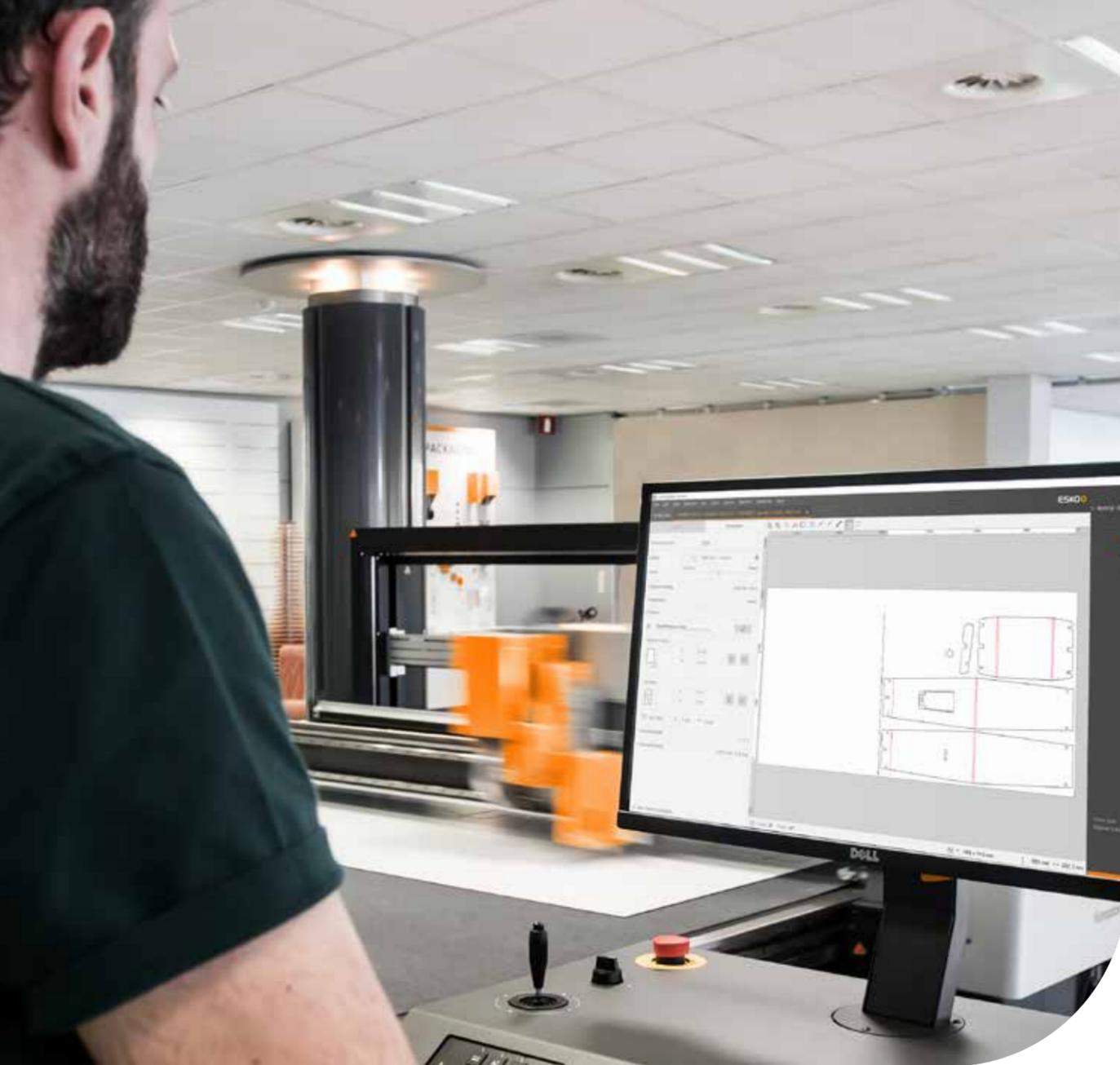
Alimentador de Placas Kongsberg



Unidad de Recogida

Alimentador de Bobina motorizado





UNA EXPERIENCIA DEL USUARIO INCOMPARABLE

Experiencia del usuario personalizada

La i-cut Production Console, el equipo frontal para la Kongsberg X, funciona con comunicación basada en iconos gráficos que permite al operador supervisar la producción desde cierta distancia. Una apertura de sesión separada por operador, garantiza poder personalizar los parámetros de idioma y la administración de la lista de trabajos.

Mi Lista de Trabajos

Derechos de edición completos, desde la valoración y la planificación de producción, hasta la supervisión del contaje para aumentar la eficiencia y garantizar las entregas a tiempo. Los trabajos anteriores se pueden recuperar del historial y reproducirlos exactamente como antes, con solo pulsar un botón.

Producción de Códigos de Barras

El flujo unitario de producción de código de barras garantiza la producción consistente y la calidad final. Recomendado especialmente cuando se alinean varios trabajos individuales. La cámara lee los códigos de barras y aplica automáticamente las herramientas y parámetros de producción correctos.

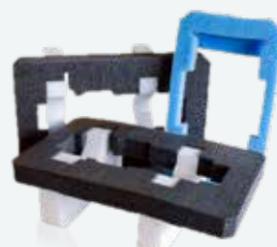
- > QR
- > Data Matrix
- > Code39



Punto de compra



Acolchado/espuma



Expositor de ondulado



Pancartas



Cartón plegable



Plástico ondulado



Packaging de protección



Expositor de material macizo de papel



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Todas las mesas disponibles como X Edge

	X20	X22	X24	X44	X46	X48	
Área de trabajo,todas las herramientas	1.680 x 1.270 66 x 50	1.680 x 2.190 66 x 86	1.680 x 3.200 66 x 126	2.210 x 3.200 87 x 126	2.210 x 4.800 87 x 189	2.210 x 6.550 87 x 258	mm pulg.
Tamaño máx. del material	1.740 x 1.750 68 x 69	1.740 x 2.570 68 x 101	1.740 x 3.575 68 x 140	2.270 x 3.575 89 x 140	2.270 x 5.250 89 x 206	2.270 x 6.930 89 x 273	mm pulg.
Anchura máx. del material con sistema de transporte	1.680 66	1.680 66	1.680 66	2.210 87	2.210 87	N/D	mm pulg.
Dimensiones generales con panel frontal	2.780 x 2.450 109½ x 96½	2.780 x 3.040 109½ x 119½	2.780 x 4.050 109½ x 159½	3.300 x 4.050 130 x 159½	N/D	N/D	mm pulg.
Dimensiones generales w/ RWS (1)(2)	3.600 x 2.160 141¾ x 85	3.600 x 2.950 141¾ x 116	3.600 x 3.960 141¾ x 156	4.070 x 3.960 160¾ x 156	4.070 x 5.640 160¾ x 222	4.070 x 7.320 160¾ x 288¾	mm pulg.
Peso	455 1.000	525 1.150	630 1.390	815 1.800	1.150 2.540	1.485 3.270	kg libras
Precisión de posición (3)	± 200 ±0,0078		± 250 ±0,0098	± 300 ±0,012	± 350 ±0,014	± 400 ±0,016	µm pulg.
Repetibilidad	± 50 µm - ±0,0019 pulg.			± 60 µm - ± 0,0023 pulg.			
Velocidad máxima	Kongsberg X Edge: 30 m/min – 20 pulg/seg – 500 mm/seg Kongsberg X: 50 m/min – 33 pulg/seg – 833 mm/seg						
Aceleración máx. Kongsberg X Edge	3 m/s ² - 0,3 G						
Aceleración máx. Kongsberg X (4)	5,6 m/s ² - 0,56 G			5,4 m/s ² - 0,54 G			
Fuerza vertical de la herramienta	Estaciones de herramienta estándar: 220 N. Estación de hendido PowerHead: 500 N						
Núm. de secciones de vacío	2			4			
Transversal estándar espacio (5)	50 mm / 2" o 95 mm / 3 ¾", según Kit de Aplicación y tamaño del modelo						
Transversal opcional espacio (5)	Alta separación 95 mm – 3 ¾", disponibles para modelos con 50 mm – 2" separación como estándar						

- (1) Medida con la estación de trabajo en su posición estándar
- (2) La opción alimentación por cinta transportadora se añadirá marginalmente a la dimensión de longitud
- (3) Aplicable por toda la área de trabajo, con espacio estándar de transversal
- (4) Puede ser algo inferior con ciertas combinaciones de herramientas y configuración
- (5) Medido sin soporte inferior para corte. El grosor máximo de corte depende de la herramienta.

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | info.usa@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.apac@kongsbergsystems.com

kongsbergsystems.com

KONSGBERG
Precision Cutting Systems