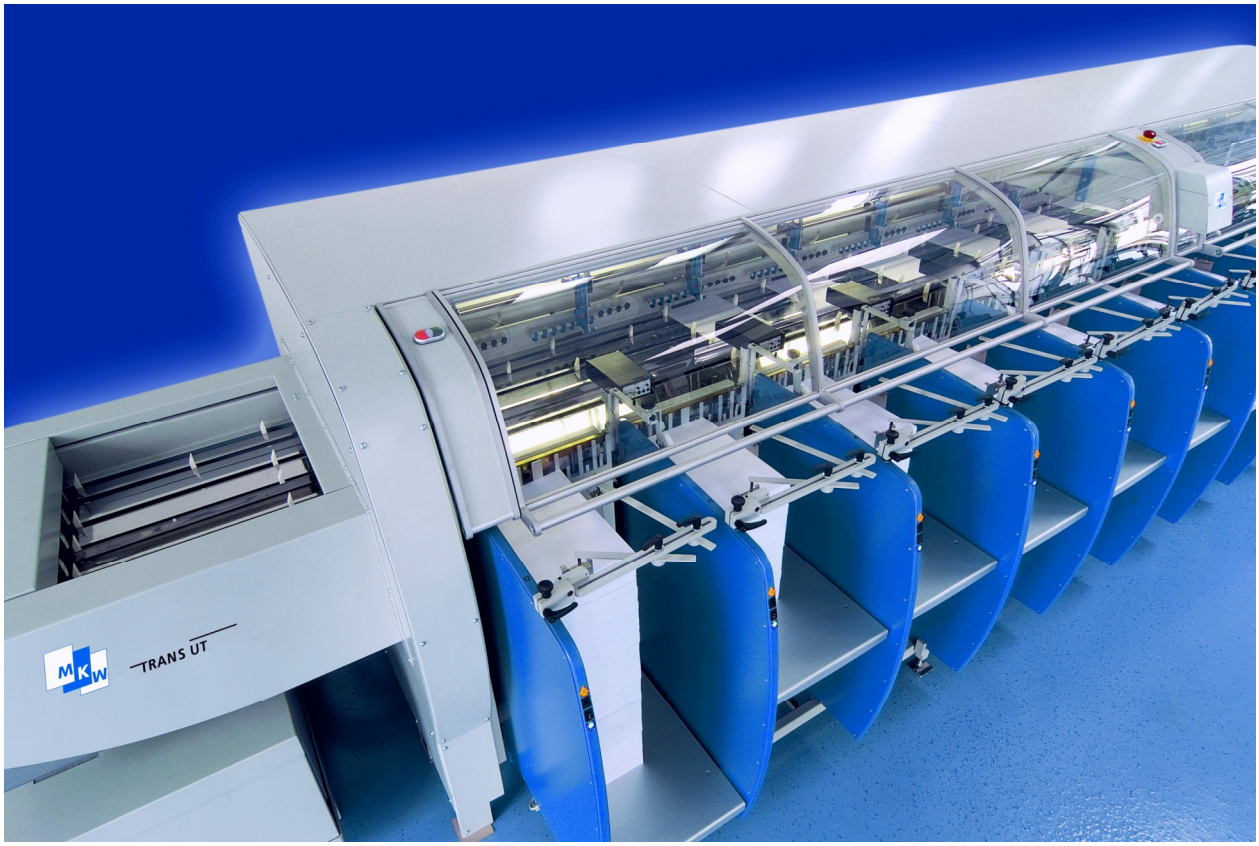
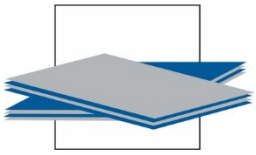
MKW *TRANS UT*



DATOS TÉCNICOS

Máquina alzadora MKW *TRANS UT*



- **SERIE DE FORMATOS ESTÁNDARES**
  - Formato pequeño estándar 10 x 14 cm
  - MKW *TRANS UT* / 25 x 35 cm
  - MKW *TRANS UT* / 35 x 35 cm
  - MKW *TRANS UT* / 35 x 50 cm
  - MKW *TRANS UT* / 35 x 62 cm
  - MKW *TRANS UT* / 50 x 50 cm
  - MKW *TRANS UT* / 50 x 70 cm

- **SERIE DE FORMATOS ADICIONALES**
  - MKW *TRANS UT* / DUPLEX
  - DUPLEX con duplicación de formato

- **GRAMAJES Y MATERIALES**
  - desde 14 g/m² hasta aproximadamente 1000 g/m²
  - pliegos individuales
  - manos de papel dobladas
  - cartón
  - láminas de plástico
  - pliegos laminados
  - productos estampados

- **MESA DE TRANSPORTE**
  - mesa de transporte con correa dentada para el transporte continuo de papel
  - de ajuste radial por acoplamientos eléctricos
  - borde del sistema accionado por motor sobre la placa guía (opcional)
  - guía de papel desplazable motorizada sobre el ángulo de guía de papel (opcional)

- **ASPIRADORES BASCULANTES**
  - aspiradores basculantes ajustables para la recogida óptima de papel
  - aspiradores basculantes dobles para aplicaciones especiales (opcional)
  - movimiento de rascado para separar los pliegos al recibirlos

- **BOMBAS**
  - generadores presión-vacío en carcasa insonorizada

- **SOPLADO DE AIRE**
  - depósito colector de soplado de aire integrado sobre el armazón de la máquina
  - soplado de aire de ciclo fijo para el depósito exacto de pliegos
  - depósito de pliegos ajustable electrónicamente
  - dispositivo de soplado de aire de ciclo fijo con patrones de ciclos seleccionables
  - soplado de aire con sopladores delanteros automáticos dosificables
  - soplado de aire con sopladores laterales dosificables con ajuste de altura
  - soplado de aire con aire de estirado dosificable
  - rodillo sensor para gran formato (opcional)

- **CONTROL POR ORDENADOR**
  - Control electrónico de la máquina mediante ordenador industrial
  - pantalla táctil en color de 15″ de gran calidad
  - iconos para un guiado del operador claro y seguro

- **INDICACIONES**
  - indicación de estado en la pantalla
  - ajustes mostrados gráficamente
  - apoyo al operador mediante la indicación de los últimos estados del sistema

- **VARIANTES DEL CONTROL DE HOJAS**
  - control de hojas defectuosas y dobles autocalibrable por estación
  - control de hojas defectuosas y dobles parametrizable en el terminal de mando
  - control de hojas defectuosas y dobles con sensor por IR (infrarrojos)
  - control de hojas defectuosas y dobles con sensor por US (ultrasonidos)
  - control de hojas defectuosas y dobles DUAL con sensores por IR+US
  - control de hojas defectuosas y dobles con escáner de códigos de barras
  - control de hojas defectuosas y dobles con escáner de cámara

- **CONTROL DE CALIDAD**
  - sensor por IR: la posición de la medición se puede ajustar en la pantalla
  - sensor por IR: las particularidades de las hojas impresas se pueden eliminar
  - sensor por IR: las mediciones de puntos son independientes de la velocidad de los pliegos
  - sensor por IR: se pueden medir los pliegos doblados
  - sensor por US: se pueden medir las láminas transparentes
  - garantía de calidad adicional mediante escáner de código de barras (opcional)

- sistema de monitorización para el control y la visualización de funciones

FUNCIÓN TÁNDEM

- función tándem para un doble uso 2 : 1
- aumento de la velocidad de producción
- doble velocidad de salida, doble juego por ciclo
- uso doble de la máquina posible
- capacidad doble de la máquina posible
- menor velocidad en la recepción de las hojas y su separación

- **INICIO DE LA PRODUCCIÓN**
  - inicio automático de la producción al encender las estaciones seleccionadas

- **FIN DE LA PRODUCCIÓN**
  - finalización automática al apagar las estaciones correspondientes

- **RENDIMIENTO**
  - Selección de la velocidad en la pantalla en juegos/h

- **CONTADOR DE TIRADAS**
  - apagado automático después de alcanzar un número determinado de juegos

- **CONTADOR DE PARADAS**
  - contador de paradas con temporizador para arrancar automáticamente después de la descarga

- **COMBINACIÓN DE CONTADORES**
  - diferentes funciones de contador que se pueden combinar

- **SELECCIÓN DE ESTACIÓN DINÁMICA**
  - selección libre de la estación para la producción
  - carga previa de las estaciones para el siguiente trabajo
  - reinicio inmediato posible tras fin de la producción

- **INSTALACIÓN**
  - posibilidad de hacer que la mesa de transporte se mueva de forma independiente
  - posibilidad de hacer que la vara de aspiración se mueva individualmente
  - operación de empuje para mover el accionamiento paso a paso

- **FUNCIONES ESPECIALES**
  - “Intercalación”: posibilidad de aplicar un pliego de separación
  - “Intercambio”: función de alternar entre 2 estaciones vecinas
  - “Cambio de intercalación”: colocación de 2 estaciones una tras otra
  - “Inactividad”: posibilidad de omitir cualquier estación
  - “Programa de bloques y de almacenamiento” (control de secuencia para embalajes especiales)
  - “Tirada múltiple”: (control de secuencia para funciones de tirada múltiple)
  - “División por calendario/por juegos”: división de los juegos en varios subconjuntos

- **REPETICIÓN DE PLIEGOS DEFECTUOSOS**
  - función de repetición sin STOP en caso de pliego defectuoso

- **DISCRIMINACIÓN**
  - función de discriminación con varios modos seleccionables (opcional)
  - “Apagado”: la máquina se detiene tras un error para su corrección manual
  - “No completar”: el subconjunto se discrimina
  - “Completar”: el juego se completa y se discrimina
  - “Recoger”: posibilidad de alzar en el eyector para pequeñas tiradas

- **CONFIGURACIÓN DE ENCARGOS**
  - posibilidad de guardar y recuperar trabajos que se repiten
  - posibilidad de elección libre de nombre del encargo, número del trabajo, etc.

- **DATOS DE PRODUCCIÓN**
  - posibilidad de registrar datos de producción relacionados con trabajos (opcional)
  - interfaz de red para el registro de datos de producción (opcional)

- **PROGRAMAS ESPECIALES**
  - programas especiales específicos para el cliente disponibles opcionalmente

- **AMPLIACIÓN**
  - funciones fácilmente ampliables mediante actualizaciones de software

- **SERVICIO**
  - modo de servicio especial con programa de servicio
  - programa de servicio de apoyo durante los trabajos de mantenimiento
  - mantenimiento remoto con videovigilancia (opcional)

- **ESTADO DE LOS CONTADORES**
  - contador de rendimiento total de la máquina alzadora
  - contador de rendimiento total de cualquier máquina posterior
  - contador de mantenimiento para mensajes de mantenimiento dependientes del rendimiento

- **SISTEMA DE AHORRO ENERGÉTICO**
  - control automático de los accionamientos y generadores de presión-vacío
  - tiempo de espera y control automático de los accionamientos
  - menor consumo de energía y menor desgaste de los accionamientos y generadores de presión-vacío

- **CONTROL DE SALIDA DEL PAPEL**
  - sistema de salida ajustable en pantalla
  - entrecruzamiento del vibrador de salida ajustable en pantalla
  - APAGADO: sin entrecruzar
  - ENCENDIDO: entrecruzar tras cada juego
  - Cantidad: entrecruzar tras una determinada cantidad de juegos
  - Temporizador: ajuste temporal de la salida al formato correspondiente

- **CONTROL DE ATASCOS**
  - control de la mesa de transporte para ver si hay atascos de papel
  - protección de los aspiradores basculantes y los sistemas en caso de atascos de papel

- **CONTROL DE LA DISTRIBUCIÓN MANUAL**
  - control de la distribución manual colocando manualmente los juegos
  - la máquina permanece en funcionamiento y apaga las estaciones automáticamente

Funciones y estructura de la mecánica

- **ARMAZÓN**
  - robusto armazón formado por tubos de acero de gran volumen
  - sirve como depósito colector de soplado de aire para estabilizar la presión
  - enfriamiento del aire soplado por el armazón de la máquina

- **BOMBAS**
  - generadores de presión-vacío (BECKER) en carcasa insonorizada
  - posibilidad de instalar externamente los generadores de presión-vacío

- **SOPLADO DE AIRE**
  - control central de la válvula para sincronizar el soplado de aire
  - flujo necesario garantizado por el gran tamaño de las válvulas
  - válvula de soplado de aire para separar los pliegos
  - válvula de aspirado de aire para tomar los pliegos
  - válvula de soplado para posicionar perfectamente los pliegos

- **ACCIONAMIENTOS**
  - sistema de accionamiento resistente al desgaste y de bajo mantenimiento
  - tecnología de levas de acero y correas dentadas de alto rendimiento que garantizan un funcionamiento silencioso
  - correas de transporte de poliuretano duraderas
  - arrastradores de transporte plegables patentados por MKW

- **PILAS ALTAS**
  - pilas altas sin mantenimiento con motores reductores trifásicos sin desgaste
  - control de elevación de la pila por escaneo de papel

- **TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO**
  - accionamientos probados y con control de frecuencia de LENZE

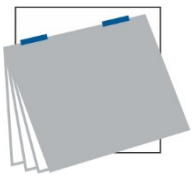
- **CUBIERTAS DE SEGURIDAD**
  - dispositivos y cubiertas de seguridad con armazón de aluminio estable
  - paneles transparentes irrompibles de policarbonato

- **FACILIDAD DE USO**
  - cubiertas de seguridad con apertura vertical
  - accesibilidad garantizada para el operador
  - altura de operación ergonómica en toda la zona de trabajo

- **ILUMINACIÓN**
  - iluminación de las áreas de trabajo con lámparas LED

- **CONTROL**
  - disposición clara de los componentes
  - módulos de entrada y salida con señalización óptica adicional
  - módulos de salida a prueba de cortocircuitos con desconexión automática
  - control de posición a través de un codificador absoluto
  - sistema libre de las necesarias marchas de referencia

Acabado de folletos MKW *TRANS SFT*



- **SERIE DE FORMATOS ESTÁNDARES**
  - Formato pequeño estándar 10 x 14 cm
  - MKW *TRANS SFT* / 35 x 50 cm
  - MKW *TRANS SFT* / 35 x 62 cm
  - MKW *TRANS SFT* / 50 x 50 cm
  - MKW *TRANS SFT* / 50 x 70 cm

- **GRAMAJES**
  - desde 30 g/m² hasta aproximadamente 400 g/m²
  - pliegos individuales
  - manos de papel dobladas
  - cartón
  - láminas de plástico
  - pliegos laminados
  - productos estampados

- **CONTROL**
  - pantalla para el manejo y la inspección
  - función multivelocidad con regulación automática de velocidad
  - niveles de velocidad seleccionables
  - control de la frecuencia del ciclo
  - control para el accionamiento del plegado y el recorte
  - seguimiento del producto hasta la salida

- **MESA DE TRANSPORTE**
  - entrada de papel con control de velocidad
  - correas de transporte con cinta de aspiración para mejorar la guía del papel
  - alineación de los juegos por los topes de protección
  - alineación de parte posterior mediante dispositivo de empuje recto controlado

- **ENCUADERNACIÓN**
  - expandible hasta 6 costuras a caballete
  - uso de cabezales de grapas planas (HOHNER)
  - alternativamente, uso de cabezales de grapado de ojo anular (HOHNER)
  - Detección de grapas de hasta 4 cabezales de cosedora

- **PLEGADO**
  - plegado de cuchilla con rodillos de pliegue autoadaptables
  - recubrimiento de rodillos plegables con caucho duro
  - presión de plegado ajustable en pantalla
  - cuchilla plegable con línea de ranura que permite una posición libre de la grapa
  - ajuste fácil para folletos finos y gruesos

- **SACACAJOS**
  - rodillos de presión ajustables para el prensado posterior de los folletos
  - fuerza de prensado ajustable mediante muelles de compresión

- **CORTE**
  - unidad de corte frontal con cuchillo superior e inferior
  - cuchillas con larga vida útil
  - Cambio de cuchilla fácil y rápido

- **SALIDA**
  - salida de cinturón estándar automatizada
  - salida automatizada con espacio de folleto ajustable
  - separación de tiradas que permite unidades de producto precisas

- **SISTEMA DE AHORRO ENERGÉTICO**
  - control automático de los accionamientos por tiempo de espera
  - menor consumo de energía y menor desgaste de los accionamientos

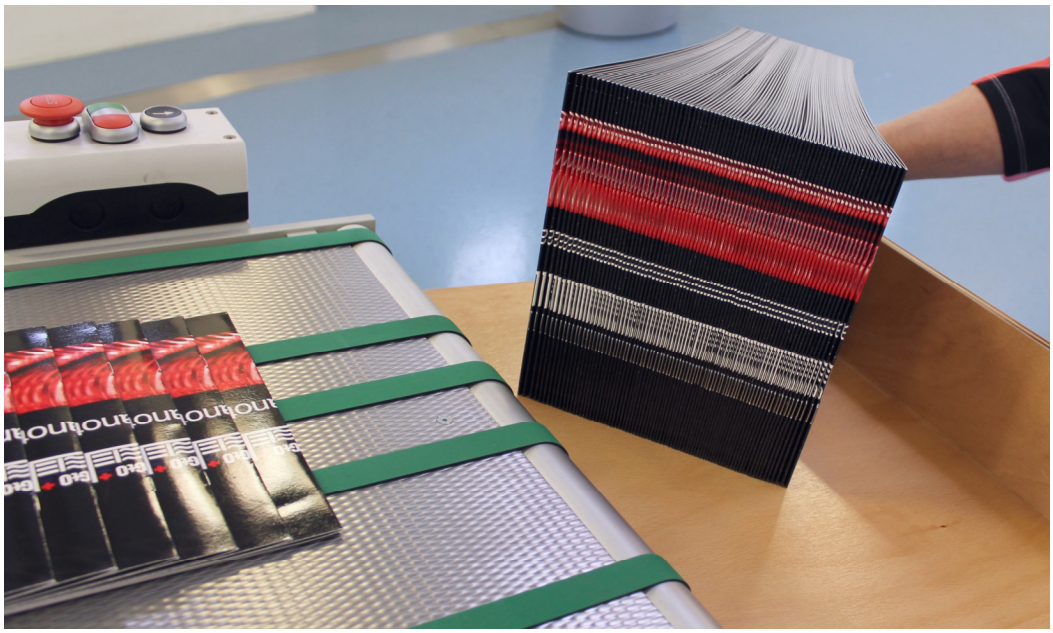
- **CUBIERTAS DE SEGURIDAD**
  - dispositivos y cubiertas de seguridad con armazón de aluminio estable
  - paneles transparentes irrompibles de policarbonato

- **TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO**
  - accionamientos probados y con control de frecuencia de LENZE

- **AJUSTE DEL FORMATO**
  - rápido ajuste estándar del formato mediante indicadores de formato
  - tiempo de equipamiento reducido gracias a las guías de papel motorizadas ajustables
  - tiempo de equipamiento reducido gracias a la unidad de corte motorizada ajustable
  - tiempo de equipamiento reducido gracias al grosor del folleto motorizado ajustable

- **AJUSTE AUTOMÁTICO DEL FORMATO**
  - ajuste del formato controlado por ordenador mediante pantalla
  - menú de configuración de encargo y recuperación de preajustes
  - cambio de formato para el armazón de la máquina
  - cambio de formato para la guía de papel
  - cambio de formato para el centrado de los juegos
  - cambio de formato para dos cabezales de cosedora
  - cambio de formato para dos herramientas inferiores
  - cambio de formato para topes de encuadernación
  - cambio de formato para topes de plegado
  - cambio de formato para unidad de corte
  - cambio de formato para unidad de corte posterior *TRANS T20*

- **CONTROL Y MONITORIZACIÓN**
  - control de posición a través de un codificador absoluto
  - sistema libre de las necesarias marchas de referencia
  - ajuste del formato mediante potentes servoaccionamientos
  - modo “Entrada” para la alimentación de folletos individuales
  - modo “Marcha en vacío” para el vaciado automático de las máquinas
  - retirada automática de grapas de encuadernación sobrantes
  - monitorización de atascos mediante sensores de flujo de productos
  - posibilidad de cambio de formato durante el proceso de producción



Acabado de folletos MKW *TRANS T20*

- **GUILLOTINA BILATERAL T20**
  - corte de cabeza y pie como máquina posterior
  - corte de márgenes intermedios para producción doble (opcional)

- **SERIE DE FORMATOS ESTÁNDARES**
  - Formato pequeño estándar 10 x 6 cm
  - MKW *TRANS T20* / 35 x 25 cm
  - MKW *TRANS T20* / 35 x 31 cm
  - MKW *TRANS T20* / 50 x 25 cm
  - MKW *TRANS T20* / 50 x 35 cm

CONTROL
- pantalla para el manejo y la inspección
- función multivelocidad con regulación automática de velocidad
- niveles de velocidad seleccionables
- control de la frecuencia del ciclo
- control del transporte al corte
- seguimiento del producto hasta la salida

- **CORTE**
  - guías de precisión de accionamiento cuádruple
  - unidad de corte lateral con cuchillo superior e inferior
  - Guillotinado exacto de margen superior e inferior
  - alineación de los juegos por los topes de protección
  - Cambio de cuchilla fácil y rápido

- **SALIDA**
  - salida de cinturón estándar automatizada
  - salida automatizada con espacio de folleto ajustable
  - separación de tiradas que permite unidades de producto precisas

- **SISTEMA DE AHORRO ENERGÉTICO**
  - control automático de los accionamientos por tiempo de espera
  - menor consumo de energía y menor desgaste de los accionamientos

- **CUBIERTAS DE SEGURIDAD**
  - dispositivos y cubiertas de seguridad con armazón de aluminio estable
  - paneles transparentes irrompibles de policarbonato

- **TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO**
  - accionamientos probados y con control de frecuencia de LENZE

- **AJUSTE DEL FORMATO**
  - rápido ajuste estándar del formato mediante indicador de formato
  - tiempo de equipamiento reducido gracias al asiento de las cuchillas con accionamiento motorizado

- **AJUSTE AUTOMÁTICO DEL FORMATO**
  - ajuste del formato controlado por ordenador mediante pantalla
  - cambio de formato para el corte de cabeza y pie

- **AJUSTE AUTOMÁTICO DEL FORMATO**
  - ajuste del formato controlado por ordenador mediante pantalla
  - menú de configuración de encargo y recuperación de preajustes
  - cambio de formato para unidad de corte

- **CONTROL Y MONITORIZACIÓN**
  - control de posición a través de un codificador absoluto
  - sistema libre de las necesarias marchas de referencia
  - ajuste del formato mediante potente servoaccionamiento
  - monitorización de atascos mediante sensores de flujo de productos
  - posibilidad de cambio de formato durante el proceso de producción